

RENOLIN COMP серия

Минеральные масла для винтовых и поршневых компрессоров

Описание

RENOLIN COMP – серия беззольных компрессорных масел с премиальными эксплуатационными характеристиками. Продукты серии изготовлены на основе минеральных базовых масел высокой степени очистки и специально подобранного пакета присадок, содержащего противоизносные, антиокислительные, антикоррозионные и антипенные присадки.

Серия RENOLIN COMP разработана для обеспечения эффективного смазывания винтовых и поршневых компрессоров с масляным впрыском.

Применение

Масла серии RENOLIN COMP в зависимости от класса вязкости рекомендованы к использованию как в червячных воздушных компрессорах с масляным впрыском и масляного заполнения с температурой конца сжатия до 110°C, так и в поршневых и ротационных воздушных компрессорах, требующих масел уровня DIN 51 506 VDL, с температурой конца сжатия до 220°C.

Масла этой серии применимы для работы с азотом, CO₂, и некоторыми другими инертными средами. Также могут использоваться в компрессорах, работающих с углеводородными газами, такими как природный газ (различного состава), пропан, пропилен и технологический газ.

Масла серии RENOLIN COMP могут применяться в качестве вакуумных масел соответствующего класса вязкости, а также в качестве гидравлических и смазочных масел по стандарту DIN 51 524-1: HL.

Преимущества

- **Высокие смачивающие способности**

Тепло, вырабатываемое компрессором, должно отводиться очень быстро. Благодаря хорошей смачивающей способности масел RENOLIN COMP ускоряется передача тепла, устраняется местный перегрев масла.

- **Хорошие вязкостно-температурные свойства**

Во время пуска вязкость масла должна быть настолько низкой, чтобы в короткий промежуток времени достаточное количество масла было подано в компрессор за счет сжатого воздуха. В рабочем режиме вязкость масла должна быть достаточно высокой для заполнения

зазоров между ротором и корпусом и для смазывания подшипников. Вязкость данных масел и их рабочие показатели достаточны для достижения оптимальной работы в винтовых и поршневых компрессорах.

- **Моющие свойства**

Довольно часто нарушения в работе компрессоров вызваны частицами загрязнений, проникающими с воздухом, и продуктами старения масла. Серия RENOLIN COMP отличаются хорошими моющими и диспергирующими свойствами. Эти масла содержат ротор и зазор в чистом виде, чем снижают риск поломок (забивание) элементов системы управления. Кроме того, эти масла не дают образовываться холодному шламу за счет реакции между влагой воздуха, примесями и присадками.

- **Оптимальная стойкость к изнашиванию и компенсация высокого давления**

Часто при высоких предельных значениях давления и благодаря теплу, выделяемому работающим компрессором, масляная пленка между торцами ротора настолько тонкая, что возникает контакт между металлами трящихся частей и, как следствие, износ. Масла серии RENOLIN COMP содержат активные вещества, которые в таких случаях образуют пленку, стойкую к давлению, что в результате увеличивает ходимость пар трения.

- **Хорошая окислительная стабильность**

При работе компрессора масло контактирует с кислородом воздуха. Высокая температура и давление, создаваемые компрессором, ведут к окислению масла и образованию нагара, который в свою очередь значительно снижает рабочие показатели компрессора. Благодаря очень хорошей окислительной стабильности минерального базового масла, усиленной ингибиторами, подавляется образование продуктов окисления масла и масляного нагара, чем значительно продлевается срок работы масла.

- **Минимальное пенообразование**

Пена препятствует нормальному смазыванию трущихся частей компрессора, а также приводит к чрезмерному окислению масла. Использование специальной антипенной присадки минимизирует склонность масла к пенообразованию.

Спецификации

- DIN 51 506 VD-L
- DIN 51 524-1: HL

Страница 1 из 2 / 06.2023

RENOLIN COMP серия

Минеральные масла для винтовых и поршневых компрессоров

Типовые характеристики:

| Показатель | Единица | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | 220 | Метод |
|--|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|
| Цвет | | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,5 | 2,5 | 2,5 | ASTM D 1500 |
| Кинематическая вязкость при 40 °С | мм ² /с | 32,0 | 45,0 | 68,0 | 103,5 | 151,5 | 216,0 | DIN 51 562-1 |
| Кинематическая вязкость при 100 °С | мм ² /с | 5,3 | 6,6 | 8,7 | 11,1 | 14,2 | 17,9 | DIN 51 562-1 |
| Индекс вязкости | | 96 | 97 | 95 | 91 | 91 | 91 | DIN ISO 2909 |
| Плотность при 15 °С | г/см ³ | 0,875 | 875 | 883 | 885 | 888 | 891 | DIN 51 757 |
| Температура вспышки в открытом тигле | °С | 220 | 238 | 250 | 250 | 260 | 278 | DIN ISO 2592 |
| Температура застывания | °С | -15 | -15 | -15 | -15 | -13 | -13 | DIN ISO 3016 |
| Число нейтрализации | мг КОН/г | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | FLP N-07 |
| Пенообразование: Немедленно После 10 мин | мл | 0 0 | 0 0 | 0 0 | 0 0 | 0 0 | 0 0 | ASTM D 892 |

ф