

RENOLIN THERM 380 S

Синтетическое масло-теплоноситель

Описание

RENOLIN THERM 380 S – это высококачественное синтетическое, органическое масло-теплоноситель на базе изомеров дибензилтолуола, предназначенное для использования в закрытых системах теплообмена с принудительной циркуляцией теплоносителя. В рабочем температурном диапазоне продукт используется без необходимости выравнивания давления в системе. Интервал кипения у продукта при атмосферном давлении выше допустимого предела использования.

Применение

RENOLIN THERM 380 S оптимально подходит для систем непрямого обогрева реакторов, аппаратов установок полимеризации и перегонки, сушилок, а также теплообменников других технологических процессов и систем рекуперации тепла.

Теплоноситель максимально эффективен в температурном интервале 250 – 340 °С. Верхний температурный предел на входе в аппарат составляет 350 °С. Максимальная температура масляной пленки не должна превышать 380 °С.

Преимущества

- Высокая термическая стабильность
- Низкая коксуемость
- Широкий температурный интервал применения
- Низкая склонность к образованию отложений, высокая чистота системы теплообмена
- Хорошие теплопроводящие свойства
- Защита от коррозии
- Длительный срок службы
- Минимальная температура прокачиваемости минус 5 °С
- Максимально допустимая температура масляной пленки - 380 °С

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Внешний вид	-	Желтоватая жидкость	Визуально
Плотность при 20 °С	кг/м ³	1045	ASTM D 1298
Кинематическая вязкость при 40 °С	мм ² /с	16,95	ASTM D 445
Кинематическая вязкость при 100 °С	мм ² /с	2,86	ASTM D 445
Температура вспышки	°С	200	ISO 2719
Температура начала кипения при 1000 mbar	°С	390	-
Температура застывания	°С	- 34	ISO 3016
Максимальная температура на входе в аппарат	°С	350	-
Максимальная температура масляной пленки	°С	380	-

RENOLIN THERM 380 S

Синтетическое масло-теплоноситель

Типовые физические свойства:

Температура, °С	Давление насыщ. паров, кПа	Плотность, кг/м ³	Удельная теплоемкость, кДж/(кг·К)	Теплопроводность, Вт/(м·К)	Кин. вязкость, мм ² /с	Дин. вязкость, мПа·С	Число Прандтля
0		1059	1.52	0.130	259	274	3205
10		1052	1.55	0.129	104	109	1310
20		1044	1.58	0.128	50.1	52.3	646
30		1037	1.62	0.127	27.7	28.7	367
40		1029	1.65	0.126	17.0	17.5	229
50		1022	1.68	0.125	11.2	11.4	154
60		1014	1.71	0.125	7.87	7.98	109
70		1007	1.74	0.124	5.79	5.83	81.8
80		1000	1.78	0.123	4.43	4.43	64.1
90		992	1.81	0.122	3.51	3.48	51.7
100		985	1.84	0.121	2.85	2.81	42.7
110		977	1.87	0.121	2.36	2.31	35.6
120		970	1.90	0.120	2.00	1.94	30.7
130		962	1.93	0.119	1.72	1.65	26.8
140		955	1.97	0.118	1.50	1.43	23.9
150		948	2.00	0.117	1.32	1.25	21.4
160		940	2.03	0.116	1.18	1.11	19.4
170		933	2.06	0.116	1.06	0.99	17.6
180		925	2.09	0.115	0.96	0.89	16.1
190	1	918	2.13	0.114	0.88	0.81	15.1
200	1	911	2.16	0.113	0.81	0.74	14.1
210	1	903	2.19	0.112	0.75	0.68	13.2
220	1	896	2.22	0.112	0.69	0.62	12.3
230	2	888	2.25	0.111	0.65	0.58	11.7
240	3	881	2.29	0.110	0.61	0.54	11.2
250	4	873	2.32	0.109	0.57	0.50	10.6
260	5	866	2.35	0.108	0.54	0.47	10.2
270	7	859	2.38	0.107	0.51	0.44	9.74
280	10	851	2.41	0.107	0.49	0.42	9.39
290	13	844	2.45	0.106	0.47	0.40	9.17
300	17	836	2.48	0.105	0.45	0.38	8.89
310	22	829	2.51	0.104	0.43	0.36	8.60
320	29	821	2.54	0.103	0.41	0.34	8.30
330	36	814	2.57	0.102	0.40	0.33	8.20
340	46	807	2.60	0.102	0.38	0.31	7.82
350	57	799	2.64	0.101	0.37	0.30	7.73
360	71	792	2.67	0.100	0.36	0.29	7.61
370	86	784	2.71	0.099	0.34	0.27	7.30