

RENOLIN AW 46 ZAF D

Бесцинковое масло для гидросистем станочного оборудования

Описание

В последнее время все более важную роль в промышленности играют бесцинковые гидравлические жидкости. Во многих случаях применение данного типа продукта является необходимостью, например, в гидросистемах обрабатывающих станков, то есть в случаях, где нельзя полностью избежать попадания гидрожидкости в СОЖ.

Масло RENOLIN AW 46 ZAF D – это беззольный продукт на минеральной основе, приготовленный по бесцинковой технологии. Продукт дополнительно обладает хорошими антикоррозионными свойствами для применения в нагруженных промышленных системах, требующих рабочую жидкость уровня HLPD по DIN 51 524. Специальные присадки в составе продукта значительно снижают образование осадков и продуктов старения.

Применение

Масло RENOLIN AW 46 ZAF D используется не только в качестве высококачественных гидравлических масел, но и в качестве смазочных масел для подшипников, а также циркуляционных систем. Данный продукт рекомендуется в тех случаях, когда требуется масло с высоким индексом вязкости, хорошей несущей способностью, а также способностью выносить загрязнения и поддерживать в чистоте всю систему.

Основная область применения масла RENOLIN AW 46 ZAF D – это промышленные гидросистемы и гидросистемы металлообрабатывающих станков.

Преимущества

- Очень хорошие противоизносные и противозадирные свойства и защита от износа
- Стабильность к окислению и старению
- Защита от коррозии стали и цветных металлов
- Хорошие антипенные свойства и быстрое отделение вовлеченного воздуха
- Предохранение системы от образования осадков и отложений
- Совместимость с эластомерами
- Отсутствие цинка в составе

Спецификации

- ISO 6743-3: HM
- DIN 51524-2: HLPD

RENOLIN AW 46 ZAF D

Бесцинковое масло для гидросистем станочного оборудования

Технические характеристики

Показатель	Единица		Метод
ISO VG	46		
Кинематическая вязкость			
при 40°C	мм ² /с	46	ASTM D 445
при 100°C	мм ² /с	7,0	ASTM D 445
Индекс вязкости	102		ASTM D 2270
Плотность при 15°C	кг/м ³	879	ASTM D 1298
Цвет	1,0		ASTM D 1500
Температура вспышки в открытом тигле	°C	≥200	ASTM D 92
Температура застывания	°C	≤-21	ASTM D 97