

RENOLIN AW HVI серия

Серия высокоиндексных гидравлических масел

Описание

Работоспособность и надёжность гидравлической системы во многом зависит от качества применяемой рабочей жидкости. Помимо функции передачи значительного количества энергии, гидравлическая жидкость должна уплотнять, охлаждать и смазывать, а также выполнять ряд других функций. При запуске системы излишне вязкая рабочая жидкость поглощает относительно большое количество энергии из-за собственного внутреннего сопротивления. Если жидкость недостаточно вязкая, это может привести к повышенному трению и, как следствие, к быстрому износу. FUCHS разработал серию так называемых «масел низкого трения» ("low friction oils"), которые снижают потери энергии и износ элементов гидросистемы при её пуске.

Масла серии RENOLIN AW HVI производятся на базе устойчивых к старению минеральных масел и содержат присадки, дополнительно улучшающие антиокислительные свойства. Продукты этой серии содержат цинк.

Применение

Масла серии RENOLIN AW HVI используются не только в качестве высококачественных гидравлических масел, но и в качестве смазочных масел для подшипников и редукторов, когда требуется масло с высоким индексом вязкости и хорошей несущей способностью.

Основная область применения масел серии RENOLIN AW HVI - это гидросистемы транспортных средств и стационарных промышленных установок, где производителем предписаны рабочие жидкости уровня HVLP по DIN 51 524. Соответствующий класс вязкости следует выбрать исходя из предписаний производителя и условий эксплуатации.

Преимущества

- Широкий температурный интервал применения
- Высокий индекс вязкости
- Механическая стабильность
- Хорошая защита от износа
- Отличные антиокислительные свойства и стойкость к старению
- Защита от коррозии стали и цветных металлов
- Хорошие антипенные свойства и быстрое отделение вовлеченного воздуха
- Быстрое отделение воды
- Совместимость с эластомерами

Спецификации

- ISO 6743-4: HV
- DIN 51 524-3: HVLP
- ISO 11158

RENOLIN AW HVI серия

Серия высокоиндексных гидравлических масел

Типовые характеристики:

Параметр	Единица									Метод
		15	22	32	46	68	100	150		
ISO VG		15	22	32	46	68	100	150		DIN 51519
Вязкость										
при -20°C	мм ² /с	400	950	1858	3486	-	-	-		
при 0°C	мм ² /с	80,5	140	233,4	401,6	618,9	-	-		DIN EN ISO 3104
при 40°C	мм ² /с	15	22	32	46	68	100	150		
при 100°C	мм ² /с	3,8	4,86	6,3	8,1	11,0	13,5	17,7		
Индекс вязкости		151	150	152	150	153	140	130		DIN ISO 2909
Плотность, 15°C	кг/м ³	859	863	871	879	868	871	881		DIN 51757
Температура вспышки, ОТ	°C	180	204	214	239	243	240	260		DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-45	-45	-48	-45	-36	-24	-24		DIN ISO 3016