

RENOLIN AW HVI серия

Серия высокоиндексных гидравлических масел

Описание

Работоспособность и надёжность гидравлической системы во многом зависит от качества применяемой рабочей жидкости. Помимо функции передачи значительного количества энергии, гидравлическая жидкость должна уплотнять, охлаждать и смазывать, а также выполнять ряд других функций. При запуске системы излишне вязкая рабочая жидкость поглощает относительно большое количество энергии из-за собственного внутреннего сопротивления. Если жидкость недостаточно вязкая, это может привести к повышенному трению и, как следствие, к быстрому износу. FUCHS разработал серию так называемых «масел низкого трения» ("low friction oils"), которые снижают потери энергии и износ элементов гидросистемы при её пуске.

Масла серии RENOLIN AW HVI производятся на базе устойчивых к старению минеральных масел и содержат присадки, дополнительно улучшающие антиокислительные свойства. Продукты этой серии содержат цинк.

Применение

Масла серии RENOLIN AW HVI используются не только в качестве высококачественных гидравлических масел, но и в качестве смазочных масел для подшипников и редукторов, когда требуется масло с высоким индексом вязкости и хорошей несущей способностью.

Основная область применения масел серии RENOLIN AW HVI — это гидросистемы транспортных средств и стационарных промышленных установок, где производителем предписаны рабочие жидкости уровня HVLP по DIN 51 524. Соответствующий класс вязкости следует выбрать исходя из предписаний производителя и условий эксплуатации.

Преимущества

- Широкий температурный интервал применения
- Высокий индекс вязкости
- Механическая стабильность
- Хорошая защита от износа
- Отличные антиокислительные свойства и стойкость к старению
- Защита от коррозии стали и цветных металлов
- Хорошие антипенные свойства и быстрое отделение вовлеченного воздуха
- Быстрое отделение воды
- Совместимость с эластомерами

Спецификации

- ISO 6743-4: HV
- DIN 51 524-3: HVLP
- ISO 11158

RENOLIN AW HVI серия

Серия высокоиндексных гидравлических масел

Типовые характеристики:

| Параметр | Единица | | | | | | | | | Метод |
|-------------------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|--|-----------------|
| | | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | | |
| ISO VG | | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | | DIN 51519 |
| Вязкость | | | | | | | | | | |
| при -30°C | мм ² /с | 797,1 | 2481 | | | | | | | |
| при -20°C | мм ² /с | 329,9 | 786,1 | 1665 | 2675 | 4568 | | | | DIN EN ISO 3104 |
| при 0°C | мм ² /с | 81,7 | 160,9 | 270,9 | 403,0 | 729,9 | | | | |
| при 40°C | мм ² /с | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 103 | 150 | | |
| при 100°C | мм ² /с | 3,8 | 4,96 | 6,2 | 8,2 | 10,7 | 14,7 | 17,7 | | |
| Индекс вязкости | | 170 | 158 | 154 | 153 | 149 | 141 | 130 | | DIN ISO 2909 |
| Плотность, 15°C | кг/м ³ | 846 | 857 | 849 | 858 | 867 | 882 | 881 | | DIN 51757 |
| Температура вспышки, ОТ | °C | 201 | 201 | 232 | 237 | 240 | 236 | 260 | | DIN ISO 2592 |
| Температура застывания | °C | -60 | -56 | -50 | -46 | -41 | -37 | -24 | | DIN ISO 3016 |